



UNIVERSIDADE DO ESTADO DE JANEIRO
FORMULÁRIO DE IDENTIFICAÇÃO DA DISCIPLINA



Proc. 6887/13 fl. 325 R&M

CRIAÇÃO ALTERAÇÃO

UNIDADE: Faculdade de Tecnologia				
DEPARTAMENTO: Engenharia de Produção				
DISCIPLINA: Projeto Final 1				
MODALIDADE DE ENSINO: <input checked="" type="checkbox"/> PRESENCIAL <input type="checkbox"/> SEMIPRESENCIAL <input type="checkbox"/> A DISTÂNCIA				
CH TOTAL	ALUNO	PROFESSOR	CRÉDITOS: 05	CÓDIGO: 13444
	105	45		
STATUS		CURSO(S) / HABILITAÇÃO(ÕES) / ÊNFASE(S):		
<input checked="" type="checkbox"/>	OBRIGATÓRIA	Engenharia de Produção		
<input type="checkbox"/>	ELETIVA RESTRITA			
<input type="checkbox"/>	ELETIVA DEFINIDA			
<input type="checkbox"/>	ELETIVA UNIVERSAL			
TIPO DE APROVAÇÃO:		<input type="checkbox"/> FREQUÊNCIA <input checked="" type="checkbox"/> FREQUÊNCIA E NOTA		

QUADRO DE DISTRIBUIÇÃO DE CARGA HORÁRIA / CRÉDITO

TIPO DE AULA	CRÉDITO	CH SEMANAL	CH TOTAL
TEÓRICA	3	3	45
PRÁTICA / Trab. Campo	2	4	60
LABORATÓRIO	0	0	0
ESTÁGIO	0	0	0
TOTAL	5	7	105

OBJETIVO(S): o aluno deverá ser capaz de aplicar os conhecimentos adquiridos nas diversas disciplinas e atividades acadêmicas do Curso de Engenharia de Produção, elaborando parcialmente o seu Projeto Final de Graduação.

EMENTA: parte inicial do desenvolvimento do Projeto Final de Graduação na área de Engenharia de Produção utilizando os conhecimentos adquiridos ao longo do Curso e/ou em pesquisas complementares, além das seguintes atividades e seminários contantes do semestre letivo: seminário sobre como elaborar o documento do projeto final de graduação, conteúdos complementares de Metodologia Científica e Referências Bibliográficas, seminário sobre como elaborar a apresentação do projeto final de graduação e executá-la, seminário para avaliação dos trabalhos em sua fase inicial.

PRÉ-REQUISITO 1:	CÓDIGO:
PRÉ-REQUISITO 2:	CÓDIGO:
CÓ-REQUISITO:	CÓDIGO
PRÉ-CÓ-REQUISITO:	CÓDIGO
TRAVA DE CRÉDITOS: ter concluído no mínimo 150 créditos do curso de graduação em Engenharia de Produção.	
DISCIPLINA(S) CORRESPONDENTE(S):	CÓDIGO(S)



UNIVERSIDADE DO ESTADO DO RIO DE JANEIRO
FORMULÁRIO DE IDENTIFICAÇÃO DA DISCIPLINA

Proc. 6887/13

pl 326
RGM



BIBLIOGRAFIA:

conforme a ementa definida para o período letivo.

SITUAÇÕES ESPECIAIS

PERMITE SITUAÇÃO "EM PREPARO" DE ACORDO COM A DELIBERAÇÃO 27/03:

SIM

NÃO

PERMITE MAIS DE UM DOCENTE:

SIM

NÃO

PERMITE HORÁRIOS INCOMPLETOS NO PT:
(TUTORIA OU ORIENTAÇÃO)

SIM

NÃO

CONCOMITÂNCIA DE HORÁRIOS:

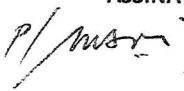
SIM

NÃO

PODE SER OFERECIDA COMO DISCIPLINA ISOLADA:

SIM

NÃO

PROFESSOR PROPONENTE	
DATA	ASSINATURA / MATRÍCULA / CARIMBO
8/06/14	 / 33098-5 Nelson Tavares Martins Coordenador de Orientação e Supervisão Pedagógica



UNIVERSIDADE DO ESTADO DO RIO DE JANEIRO
FORMULÁRIO DE IDENTIFICAÇÃO DA DISCIPLINA

Proc 6887/13 R276
REMP



CRIAÇÃO ALTERAÇÃO

UNIDADE: Faculdade de Tecnologia				
DEPARTAMENTO: Engenharia de Produção				
DISCIPLINA: Projeto de Fábrica				
MODALIDADE DE ENSINO: <input checked="" type="checkbox"/> PRESENCIAL <input type="checkbox"/> SEMIPRESENCIAL <input type="checkbox"/> A DISTÂNCIA				
CH TOTAL	ALUNO	PROFESSOR	CRÉDITOS: 5	CÓDIGO: 13412
	75	75		
STATUS		CURSO(S) / HABILITAÇÃO(ÕES) / ÊNFASE(S):		
<input checked="" type="checkbox"/>	OBRIGATÓRIA	Engenharia de Produção		
<input type="checkbox"/>	ELETIVA RESTRITA			
<input type="checkbox"/>	ELETIVA DEFINIDA			
<input type="checkbox"/>	ELETIVA UNIVERSAL			
TIPO DE APROVAÇÃO:		<input type="checkbox"/> FREQUÊNCIA	<input checked="" type="checkbox"/> FREQUÊNCIA E NOTA	

QUADRO DE DISTRIBUIÇÃO DE CARGA HORÁRIA / CRÉDITO

TIPO DE AULA	CRÉDITO	CH SEMANAL	CH TOTAL
TEÓRICA	5	5	75
PRÁTICA / Trab. Campo	0	0	0
LABORATÓRIO	0	0	0
ESTÁGIO	0	0	0
TOTAL	5	5	75

OBJETIVO(S): Desenvolver habilidades e competências do aluno para desenvolver o projeto de um empreendimento fabril. Aplicação, em um projeto fabril, dos conhecimentos adquiridos em outras disciplinas, consolidando o projeto com conteúdos que vão desde Desenho Técnico, Estudo de Tempos e Movimentos, Arranjo Físico, Instalações Industriais, Ergonomia, Análise de Econômica de Projetos, entre outros.

EMENTA: Análise da Cadeia de valor. Manufatura Enxuta. Modelos para estudo de viabilidade global. Estudo de mercado. Tamanho e economia de escala. Escala do empreendimento. Gestão da capacidade produtiva. Teoria das Restrições. Seleção de processos e de tecnologia. Medida da flexibilidade de produção. Decisão de make-buy. Integração Vertical Seletiva. Teoria da Localização Industrial. Instalações industriais - estudo e especificação das utilidades fabris. Introdução a Automoção Industrial.

PRÉ-REQUISITO 1: ARRANJO FÍSICO	CÓDIGO: 13200
PRÉ-REQUISITO 2:	CÓDIGO:
CÓ-REQUISITO:	CÓDIGO:
PRÉ-CÓ-REQUISITO:	CÓDIGO:
TRAVA DE CRÉDITOS:	
DISCIPLINA(S) CORRESPONDENTE(S):	CÓDIGO(S):



UNIVERSIDADE DO ESTADO DO RIO DE JANEIRO
FORMULÁRIO DE IDENTIFICAÇÃO DA DISCIPLINA



BIBLIOGRAFIA:

BIBLIOGRAFIA BÁSICA:

MEIER, David; LIKER, Jeffrey K. *O Modelo Toyota: Manual de Aplicação*. São Paulo: Bookman, 2007.
SLACK, N.; CHAMBERS, S.; JOHNSTON, R. *Administração da produção*. 2. ed. São Paulo: Atlas, 2002.
WOMACK, James P.; JONES, Daniel T. *A Máquina que Mudou o Mundo*. 11. ed. Rio de Janeiro: Campus, 2004.

BIBLIOGRAFIA COMPLEMENTAR:

CHASE, R. B.; JACOBS, R.; AQUILANO, N. J. *Administração da produção para a vantagem competitiva*. 10. ed. Porto Alegre: Bookman, 2006.

DAVIS, M.M. et al. *Fundamentos da administração da produção*. 3. ed. Porto Alegre: Bookman, 2001.

HINES, P.; TAYLOR, D. *Guia para Implementação da Manufatura Enxuta*. São Paulo: IMAM, 2005.

MARTINS, P.G.; LAUGENI, F. P. *Administração de produção*. 2. ed. São Paulo: Saraiva, 2005

MOREIRA, D.A. *Administração da produção e operações*. São Paulo: Pioneira Thomsom Learning, 2004. 619 p.

REID, Dan; SANDERS, Nada. *Gestão de Operações*. Rio de Janeiro: LTC, 2005.

RITZMAN, L. P.; KRAJEWSKI, L. J. *Administração da produção e operações*. 2. ed. São Paulo: Prentice Hall, 2008.

TUBINO, Dalvo Ferrari. *Manual de planejamento e controle da produção*. 2. ed. São Paulo: Atlas, 2000.

WOMACK, James P.; JONES, Daniel T. *A Mentalidade Enxuta nas Empresas*. Rio de Janeiro: Campus, 2004.

OGATA, Katsuhiko. *Engenharia de Controle Moderno*. 5. ed. São Paulo: Pearson, 2010.

SITUAÇÕES ESPECIAIS

PERMITE SITUAÇÃO "EM PREPARO" DE ACORDO COM A DELIBERAÇÃO 27/03: SIM NÃO

PERMITE MAIS DE UM DOCENTE: SIM NÃO

PERMITE HORÁRIOS INCOMPLETOS NO PT:
(TUTORIA OU ORIENTAÇÃO) SIM NÃO

CONCOMITÂNCIA DE HORÁRIOS: SIM NÃO

PODE SER OFERECIDA COMO DISCIPLINA ISOLADA: SIM NÃO

PROFESSOR PROPONENTE	
DATA	ASSINATURA / MATRÍCULA / CARIMBO
3/6/14	 Márcio Tavares Martins Crate - DEP - Matr. 15.105-4



UNIVERSIDADE DO ESTADO DO RIO GRANDE DO NORTE
FORMULÁRIO DE IDENTIFICAÇÃO DA DISCIPLINA

Proc. 6887/13 fl 282
ref



CRIAÇÃO ALTERAÇÃO

UNIDADE: Faculdade de Tecnologia				
DEPARTAMENTO: Engenharia de Produção				
DISCIPLINA: Estágio Supervisionado 1				
MODALIDADE DE ENSINO: <input checked="" type="checkbox"/> PRESENCIAL <input type="checkbox"/> SEMIPRESENCIAL <input type="checkbox"/> A DISTÂNCIA				
CH TOTAL	ALUNO	PROFESSOR	CRÉDITOS: 4	CÓDIGO: 13413
	90	30		
STATUS		CURSO(S) / HABILITAÇÃO(ÕES) / ÊNFASE(S):		
<input checked="" type="checkbox"/>	OBRIGATÓRIA	Engenharia de Produção		
<input type="checkbox"/>	ELETIVA RESTRITA			
<input type="checkbox"/>	ELETIVA DEFINIDA			
<input type="checkbox"/>	ELETIVA UNIVERSAL			
TIPO DE APROVAÇÃO: <input type="checkbox"/> FREQUÊNCIA <input checked="" type="checkbox"/> FREQUÊNCIA E NOTA				

QUADRO DE DISTRIBUIÇÃO DE CARGA HORÁRIA / CRÉDITO

TIPO DE AULA	CRÉDITO	CH SEMANAL	CH TOTAL
TEÓRICA	2	2	30
PRÁTICA / Trab. Campo	0	0	0
LABORATÓRIO	0	0	0
ESTÁGIO	2	4	60
TOTAL	4	6	90

OBJETIVO(S): o aluno deverá ser capaz de conhecer a rotina de trabalho no âmbito da Engenharia de Produção, assim como os comportamentos e atitudes esperados de um Engenheiro de Produção.

EMENTA: Introdução às rotinas de trabalho que exijam conhecimentos na área de Engenharia de Produção em empresas, institutos, laboratórios e etc. O aluno deverá ser orientado por um professor da FAT, em consonância com a regulamentação vigente na Unidade para a disciplina.

PRÉ-REQUISITO 1:	CÓDIGO:
PRÉ-REQUISITO 2:	CÓDIGO:
CÓ-REQUISITO:	CÓDIGO:
PRÉ-CÓ-REQUISITO:	CÓDIGO:
TRAVA DE CRÉDITOS: ter concluído no mínimo 120 créditos do curso de graduação em Engenharia de Produção.	
DISCIPLINA(S) CORRESPONDENTE(S):	CÓDIGO(S):



UNIVERSIDADE DO ESTADO DO RIO DE JANEIRO
FORMULÁRIO DE IDENTIFICAÇÃO DA DISCIPLINA



BIBLIOGRAFIA:
conforme a ementa definida para o período letivo.

SITUAÇÕES ESPECIAIS

PERMITE SITUAÇÃO "EM PREPARO" DE ACORDO COM A DELIBERAÇÃO 27/03: SIM NÃO

PERMITE MAIS DE UM DOCENTE: SIM NÃO

PERMITE HORÁRIOS INCOMPLETOS NO PT: SIM NÃO
(TUTORIA OU ORIENTAÇÃO)

CONCOMITÂNCIA DE HORÁRIOS: SIM NÃO

PODE SER OFERECIDA COMO DISCIPLINA ISOLADA: SIM NÃO

PROFESSOR PROPONENTE	
DATA	ASSINATURA / MATRÍCULA / CARIMBO
3/06/14	<i>P/ Maria</i> / 34116-4/